



ТЕХНОЭЛАСТ

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный кровельный и гидроизоляционный битумосодержащий материал



Описание продукции:

Техноэласт – это материал рулонный кровельный и гидроизоляционный битумосодержащий. Техноэласт получают путем двустороннего нанесения на стекло- или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя. В качестве защитного слоя используют крупнозернистую посыпку и полимерные пленки.

В зависимости от защитного слоя с лицевой стороны полотна и области применения Техноэласт выпускается двух марок:

Техноэласт К – кровельный материал с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя в многослойном кровельном ковре;

Техноэласт П – кровельный и гидроизоляционный материал с полимерной пленкой; применяется в качестве промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре, а также в качестве верхнего слоя с пригружающим защитным слоем (например, в балластных и эксплуатируемых кровлях) и для устройства гидроизоляции строительных конструкций.

Область применения:

Предназначен для устройства кровли и гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций. Материал укладывается методом наплавления на подготовленное основание или на ниже уложенный битумосодержащий материал.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОЭЛАСТ П		ТЕХНОЭЛАСТ К		Метод испытаний
Обозначение*	-	-	ЭПП	ХПП	ЭКП	ТКП	-
Масса	кг/м ²	±5 %**	5,0	3,9	5,3	5,35	ГОСТ EN 1849-1-2011
Толщина	мм	±5 %	4,0	3,0	4,2		ГОСТ EN 1849-1-2011
Максимальная сила растяжения:							
вдоль	Н	± 200***	800	500	800	1200	ГОСТ 31899-1-2011
поперек			600	300	600	1200	(EN 12311-1:1999)
Масса вяжущего с наплавляемой стороны	кг/м ²	не менее	2,0				ГОСТ 2678-94
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1				ГОСТ 2678-94
Потеря гранул/чешуек посыпки	%	±15	-		15		ГОСТ EN 12039-2011
Температура гибкости на брусе R=15 мм и R=25 мм	°С	не выше	-		25		ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении 10кПа	-	-	выдерживает				ГОСТ EN 1928-2011 метод А
Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа, в течение 2 ч	-	-	выдерживает				ГОСТ 2678-94
Сопротивление динамическому продавливанию	мм	не менее	2000	-	-	-	ГОСТ 31897-2011 (EN 12691:2006)
Сопротивление статическому продавливанию	кг	не менее	20****	-	-	-	ГОСТ EN 12730-2011
Теплостойкость	°С	не менее	100				ГОСТ EN 1110-2011
Длина x ширина	м	(±1%) x (± 3%)	10x1				ГОСТ EN 1848-1-2011
Тип защитного покрытия:							
верх	-	-	пленка без логотипа		сланец		-
низ	-	-	пленка с логотипом				

* Условное обозначение армирующих основ (первая буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

** Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10 %.

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения, вдоль/поперек, более +200 Н.

**** При двухслойном применении материала

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов компании ТехноНИКОЛЬ», Москва, 2017 г. Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2018.

Хранение:

Рулоны материалов должны храниться в вертикальном положении в один ряд по высоте и рассортированными по маркам в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Допускается хранение материалов на открытых площадках в термоусадочных пакетах из полиэтиленовой пленки, обеспечивающих сохранность свойств материалов при хранении и защиту от атмосферных воздействий, в том числе воздействия солнечной радиации.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.