



## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А

Произведен согласно СТО 72746455-3.3.1-2012



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А представляет собой теплоизоляционный материал с равномерно распределенными замкнутыми ячейками.

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А применяется в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, эксплуатируемых кровель, нагружаемых полов, а также в качестве теплоизоляционных слоев в основании транспортных сооружений.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.



### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	SOLID 500	SOLID 700	SOLID 1000	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	500	700	1000	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Прочность при изгибе:						
40 – 79 мм	кПа	не менее	400	550	650	ГОСТ 17177-94
≥ 80 мм			300	550	650	
Теплопроводность при (25±5) °С*:						
40 – 49 мм	Вт/(м·К)	не более		0,031		ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
50 – 79 мм				0,030		
≥ 80 мм				0,032		
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более		0,034		ГОСТ Р 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более		0,2		ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 суток	%	не более WL(T)0,7		0,08		ГОСТ EN 12087-2011
Группа горючести**	-	-		Г4/Г3		ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-		В2		ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-		Д3/Т2		ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах		от -70 до +75		СТО 72746455-3.3.1-2012

\* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

\*\* Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	SOLID 500	SOLID 700	SOLID 1000	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах		40 – 100*		ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах		1180, 2400**		ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах		580, 600**		ГОСТ EN 822-2011

\* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

\*\* По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ.

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

## ХРАНЕНИЕ:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

## СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

---

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

