



## Герметик двухкомпонентный полиуретановый ТЕХНОНИКОЛЬ 2К

Произведён согласно ТУ 2513-081-72746455-2014

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Двухкомпонентный полиуретановый герметик ТЕХНОНИКОЛЬ 2К предназначен для герметизации межпанельных стыков, щелей, трещин при строительстве и ремонте всех типов зданий и сооружений гражданского и промышленного назначения, в том числе морских гидротехнических, дорожных и прочих конструкциях. Выпускается двух цветов – белый и серый. После смешивания компонентов отверждается в результате химической реакции. Обладает широким диапазоном рабочих температур (от минус 60 °С до плюс 70 °С), высокой эластичностью, устойчивостью к ультрафиолету. Белый окрашивается фасадными акриловыми красками, серый не рекомендуется под окраску.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для герметизации:

- стыков вертикальных, наклонных и горизонтальных строительных конструкций;
- деформационных швов с максимальной деформацией до  $\pm 25\%$ ;
- монолитных и сборных железобетонных конструкций;
- трубных проходок через различные конструкции.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- не дает усадки при отверждении;
- широкий диапазон температур применения;
- стоек к ультрафиолету;
- возможность окрашивания;
- маслобензостойкий.

### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Плотность	г/см <sup>3</sup>	в пределах	1,45±0,02	ТУ 2513-081-72746455-2014
Жизнеспособность при t=+20 °С	ч	в пределах	5-9	по ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 19007-73 (п.3.8)
Условная прочность в момент разрыва на образцах-лопатках	МПа	не менее	0,3	по ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 21751-76 (раздел 4.1)
Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-лопатках	%	не менее	350	по ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 21751-76 (раздел 4.1)
Условная прочность в момент разрыва на образцах-швах	МПа	не менее	0,25	по ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 25945-98 (раздел 3.2)
Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-швах	%	не менее	300	по ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 25945-98 (раздел 3.2)
Сопrotивление текучести	мм	не более	1	по ТУ 2513-081-72746455-2014, ГОСТ 14791-79
Характер разрушения	-	-	когезионный	визуально



## ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Объем ведер	л	12
Масса нетто	кг	12
Количество ведер в паллете	шт.	48
Масса брутто паллеты*	кг	595

\*Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность ведер при транспортировании и хранении.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- СП 70.13330.2012;
- п. 6 ТУ 2513-081-72746455-2014;
- [Инструкции по герметизации межпанельных стыков с использованием герметика ТЕХНОНИКОЛЬ 2К](#).

Температура окружающей среды при производстве работ: от минус 20 °С до плюс 30 °С. перед нанесением герметика необходимо смешать компоненты А и В. Смешивание следует производить в хорошо проветриваемых помещениях при помощи электродрели мощностью 600...800 Вт со спиралевидной мешалкой. Время смешивания – не менее 10 минут. При низких температурах вязкость компонентов герметика увеличивается, поэтому перед применением его следует выдержать при температуре от плюс 20 °С до плюс 25 °С в течение 24 часов. Время отверждения герметика зависит от температуры окружающей среды.

Недопустимо разбавление герметика растворителями – это может привести к необратимому изменению его свойств. Герметик может наноситься на влажную (но не мокрую поверхность), полностью очищенную от грязи, жира, остатков цементного раствора или ранее применённых герметиков. При работах в зимнее время очистить поверхность от наледи и инея. Для соблюдения проектной толщины слоя герметика в стыке, а также для исключения сцепления герметика с жестким основанием в стыковом зазоре следует использовать антиадгезионные прокладки из вспененного полиэтилена. При применении герметика для герметизации стыков автодорожных железобетонных плит шов предварительно рекомендуем огрунтовать Праймером полимерным ТЕХНОНИКОЛЬ №08.

Избегать попадания на кожу и в глаза. Может применяться в жилых помещениях при условии полного отверждения герметика до начала эксплуатации помещения. Не применять вблизи источников открытого огня. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Герметик транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Герметик должен транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Температурный режим транспортировки герметика составляет от минус 30 °С до плюс 40 °С.

## ХРАНЕНИЕ:

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от минус 20 °С до плюс 30 °С.

Герметик при хранении должен быть предохранен от попадания на него влаги, масел, бензина, керосина, кислот и щелочей.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Гарантийный срок хранения материала – 12 месяцев со дня изготовления.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 20.30.22.170

КСР: 20.30.22.14.2.01.02-1002

ТН ВЭД: 3214 10 100 9

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

