

Технический лист № 1.16. Версия от 02.2015

## Техноэласт Акустик

СТО 72746455-3.1.7-2014

### Описание продукции:

**Техноэласт Акустик** – это рулонный прокладочный звукоизоляционный материал для шумоизоляции междуэтажных перекрытий. Материал предотвращает распространение ударных шумов, передающихся по несущим конструкциям здания. Техноэласт Акустик выпускают двух типов:

**Техноэласт Акустик Супер А350** – звуко- гидроизоляционный материал, производится на основе из стеклохолста, на обе поверхности которой нанесено битумно-полимерное вяжущее, со слоем звукоизоляционного термоскрепленного полотна с одной стороны и металлизированной пленкой с другой стороны полотна. Применяемая в материале металлизированная пленка улучшает теплоизоляционные свойства звукоизолирующей прослойки.

**Техноэласт Акустик С Б350** – звукоизоляционный бесосновный материал с самоклеящимся боковым нахлестом. Материал производится путем склейки битумным вяжущим металлизированной полиэфирной пленки со звукоизоляционным полотном. Самоклеящийся боковой нахлест дополнительно закрыт силиконизированной пленкой. Применяемая в материале металлизированная полиэфирная пленка обладает высокой стойкостью к проколу и предотвращает увлажнение звукоизолирующего слоя при укладке цементно-песчаной стяжки.

### Область применения:

Техноэласт Акустик применяют в качестве звукоизолирующего слоя в соответствии с требованиями СНиП 23-03-2003 и СП 51.13330.2011. Наиболее часто материал используют при внутренней отделке помещений для устройства «плавающего» пола, пола с подогревом и пола по лагам, а также при установке межкомнатных перегородок.

При устройстве звукоизоляции Техноэласт Акустик укладывается звукоизоляционным слоем к основанию по всей плоскости междуэтажного перекрытия без образования зазоров. При устройстве полов по лагам и перегородкам материал нарезают на ленты и укладывают в местах контакта с основанием. Боковой нахлест материала **Акустик Супер А350** сваривается феном горячего воздуха. Самоклеящийся боковой нахлест у Техноэласт **Акустик С Б350** дополнительно прокатывается валиком. Торцевые нахлесты проклеивают самоклеящейся Лентой-герметиком.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Техноэласт Акустик С Б 350	Техноэласт Акустик Супер А 350	Методика испытаний
Масса 1 м <sup>2</sup>	кг	не менее	0,7	2,2	ГОСТ 30547-97
Разрывная сила при растяжении	Н	не менее	300	300	ГОСТ 30547-97
Гибкость на брусе R= 15 мм	°С	не ниже	-	минус 15	ГОСТ 30547-97
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа в течение 2 ч		-	-	абсолютная	ГОСТ 30547-97
Динамический модуль упругости при нагрузке 2 кПа, Ед	МПа	не более	0,35	0,15	ГОСТ 16297-80
Индекс снижения ударного шума, ΔL <sub>п</sub>	дБ	не менее	23	27	ГОСТ 27296-2012
Тип защитного покрытия сверху снизу		-	металлизированная пленка звукоизоляционный слой		-
Длина / ширина,	м	±2%/ +50 (-10) мм	10 / 1	10 / 1	-
Упаковка поддона	-	-	термоусадочный пакет		-

### Производство работ:

Согласно "Инструкции по применению рулонных звукоизоляционных материалов Техноэласт АКУСТИК".

### Хранение:

В вертикальном положении в один ряд по высоте в защищенном от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

### Транспортировка:

В крытых транспортных средствах в вертикальном положении в один ряд по высоте. Загрузка в транспортные средства и перевозка материала - в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

### Дополнительные сведения:

Техноэласт Акустик Супер А 350 – код ЕКН 465668, Техноэласт Акустик С Б 350 – код ЕКН 471323.

